

Shield-Bright 316H / 316HBF

KS D3612 YF 316C 해당 / JIS Z3323 TS316-FB1 해당 / AWS A 5.22 E316T1-(14) 해당

18%Cr-12%Ni-2%Mo 스테인리스강용

특 성

※BF(Bi Free)

- 티타니아계 플럭스코어드 와이어로 설계되어 고전류 영역에서도 전자세 용접이 가능하기 때문에 높은 용착속도를 얻을 수 있고, 슬래그 박리성이 매우 뛰어납니다.
- 316HBF는 20ppm 이하의 Bi함량을 가지며 고온 강도를 보장합니다.

용 도

- 오스테나이트계 스테인리스강인 STS 316, STS 316L 용접에 사용됩니다.

실드가스 및 전류의 종류

- 100%CO₂ 가스를 사용하도록 설계되어 있으나, 75%Ar/25%CO₂ 가스를 사용하면 100%CO₂ 가스 사용시보다 아크가 부드럽고, 스파터 발생이 적으며, 인장강도도 다소 향상됩니다.
- DCRP(와이어⊕)

작업상 주의점 및 용접 조건 범위

- 97페이지를 참조해 주십시오.

용착금속 화학성분의 일례(%) (실드가스 : 100%CO₂)

	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Ferrite No.
Shield-Bright 316H	0.062	1.51	0.52	0.020	0.006	18.9	11.9	2.60	3~8
Shield-Bright 316HBF	0.061	1.41	0.80	0.022	0.008	18.5	11.8	2.50	3~8

용착금속 기계적 성질의 일례 (실드가스 : 100%CO₂)

	항복강도 N/mm ² {kgf/mm ² }	인장강도 N/mm ² {kgf/mm ² }	연신율 (%)
Shield-Bright 316H	452{46}	595{61}	35
Shield-Bright 316HBF	452{46}	595{61}	35

승 인

- JIS